VARIN 1405 MINI

Technický list a stručný návod · zvárací invertor MMA / MMA Pulse / Lift TIG

Výrobca: DAIHEN VARSTROJ d.d., Industrijska ulica 4, SI-9220 Lendava, Slovinsko · www.daihen-varstroj.si · info@varstroj.si

Predajca na Slovensku: ZEPA – Železiarstvo Páleník s.r.o. · www.zepa.sk · tel. 0911 826 566

Preklad technického listu výrobcu do slovenského jazyka. Výrobca k modelu 1405 MINI samostatný návod nevydáva; bezpečnostné pokyny, postup zvárania MMA a TIG a údržba sú zhodné s návodom k radu VARIN LCD.

Popis

VARIN 1405 MINI je váš pomocník na jednoduché zváranie doma. Je ľahký, kompaktný a ľahko sa ovláda. Zvára rutilovými aj bázickými elektródami.

Odporúčané použitie: hobby zváranie, zváranie elektródami do priemeru 3,25 mm.

Transparentný LED displej – režimy zvárania

- **MMA** – zváranie obalenou elektródou.
- **MMA PULSE** – pulzné zváranie elektródou, vhodné na zváranie tenkých plechov.
- **LIFT TIG** – zváranie wolfrámovou elektródou v ochrannej atmosfére argónu (TIG horák s plynovým ventilom je voliteľné príslušenstvo).

Pri režime MMA sa dá zapnúť a vypnúť funkcia **VRD** (zníženie napätia naprázdno v čase, keď sa nezvára).

Funkcie pri zváraní elektródou

- **HOT START** – na začiatku zvárania zvýši zvárací prúd, čím sa vytvorí lepší a stabilnejší začiatočný tavný kúpeľ. Prispieva k ľahšiemu a spoľahlivému zapáleniu oblúka. Vhodné pre začiatočníkov.
- **ARC FORCE** – pokročilá funkcia, ktorá zabezpečuje stabilitu oblúka a plnú kontrolu nad ním počas zvárania. Pomáha dosiahnuť čisté a pevné zvary. Vhodná najmä pre začiatočníkov.
- **ANTI-STICK** – keď zváračka zistí, že sa elektróda prilepila k materiálu, zníži výstupný výkon. Elektródu tak ľahko uvoľníte a môžete pokračovať v zváraní.

Technické údaje

Parameter	MMA	LIFT TIG
Rozsah zváracieho prúdu	10–140 A	10–140 A
Základný zvárací prúd (IB)	10–140 A	10–140 A
Pulzný zvárací prúd (IP)	10–160 A	10–160 A
Frekvencia pulzu (F)	0,5–10 Hz	0,5–10 Hz
Zaťažiteľnosť pri 40 °C – 15 %	140 A	140 A
Zaťažiteľnosť pri 40 °C – 60 %	65 A	70 A
Zaťažiteľnosť pri 40 °C – 100 %	50 A	54 A
Priemer elektródy	2,5–3,25 mm	–
Hmotnosť netto	3 kg	3 kg
Napájacie napätie	230 V ±10 %	230 V ±10 %

Obsah balenia

- Zemniaci kábel s kliešťami 300 A, 2 m, 16 mm², rýchlospojka 10–25
- Kábel s držiakom elektródy 200 A, 2 m, 16 mm², rýchlospojka 10–25
- Popruh na nosenie
- Gumový napájací kábel 2,2 m

Voliteľné príslušenstvo: TIG horák s plynovým ventilom pre Lift TIG. Zvárací štít ani kukla nie sú súčasťou balenia.

Stručný postup zvárania MMA

1. Konektor kábla s držiakom elektródy zasuňte do zásuvky „+“, zemniaci kábel do zásuvky „−“ a zemniace kliešte pripojte k čistému kovu zváraného dielu.
2. Zapnite zváračku a tlačidlom na prednom paneli zvoľte režim MMA alebo MMA PULSE, prípadne zapnite VRD.
3. Otočným regulátorom nastavte prúd podľa priemeru elektródy: 2,5 mm približne 100–124 A, 3,25 mm približne 125–140 A.
4. Oblúk zapálite jemným škrtnutím elektródy o materiál, elektródu držte pod uhlom približne 60°.
5. Keď zostane z elektródy 2–3 cm, vymeňte ju. Trosku oklepte až po vychladnutí zvaru.

Bezpečnosť
Pri zváraní vždy používajte zváraciu kuklu alebo štít s filtrom aspoň stupňa 10, ohňovzdorné rukavice a oblečenie. Zvárajte v dobre vetranom priestore, mimo horľavých látok a vody. Okolo zváračky nechajte aspoň 50 cm voľného priestoru na chladenie. Kolísanie napájacieho napätia nesmie prekročiť ±10 %. Podrobné bezpečnostné pokyny sú v návode k radu VARIN LCD.

Záruka

Výrobca poskytuje na zvárací zdroj záruku 2 roky. Pri reklamácii a servise sa obráťte na predajcu.